

Ford Grand Tourneo Titanium neues Modell,LED

Details



Auto-Stephan KG - Ihr Ford Händler in Berlin

Preis

36.850,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung KW	84 KW / 114 PS
Leistung PS	114
Kilometerstand	21 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km

CO²-Emissionen kombiniert: ca.: g/km

Emissionsklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Einparkhilfe

- E10-geeignet

- Leichtmetallfelgen

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Grand Tourneo Titanium neues Modell,LED

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Fernlichtassistent
- Winterpaket
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend

Fahrzeugbeschreibung

neues Modell !!!

Ausstattung:- Armlehne

- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Panorama-Dach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Grand Tourneo Titanium neues Modell,LED

- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- ABS

- Abstandswarner
- Blendfreies Fernlicht
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front- und Seiten-Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann!

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Grand Tourneo Titanium neues Modell,LED

Auto-Stephan KG-Ihr Ford Vertragshändler in Lichtenberg seit 1978! Nur 3 Minuten vom U-Bahnhof Tierpark entfernt. Bester Service & kompetente Beratung, egal ob PKW oder Nutzfahrzeuge. Alle Gebrauchtwagen sind werkstattgeprüft. Wir erarbeiten gern für Sie maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte. Ihr jetziges Fahrzeug hat noch eine laufende Finanzierung? Auch das lösen wir für Sie! Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann. www.auto-stephan.de/rrtum, Schreibfehler, Zwischenverkauf vorbehalten Weitere Informationen zum offiz. Kraftstoffverbrauch & spez. CO2-Emissionen neuer PKW sind unentgeltlich unter <http://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> erhältlich.

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de