

Ford Kuga Hybrid ST-Line X Neues Model/Allrad

Details



Preis

39.900,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2027
Leistung	112 kW / 152 PS
Leistung	152
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Kuga Hybrid ST-Line X Neues Model/Allrad

- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung Vorbereitung,
- Metallic-Lackierung,
- Technologie-Paket
- Winterpaket: Sitzheizung vorne/hinten/ Frontscheibe beheizbar/ Lenkrad beheizt
- Ergonomiestitze
- Navigation

Weitere Ausstattung:

Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion, Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Bremssättel Rot lackiert, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug, Elektromotor 92 kW (Hybridantrieb), Ergonomiestitze vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot, Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - PowerShift ECVT, Heckleuchten LED, Hybrid 134 kW (Motor 2,5 Ltr. - 112 kW), Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Off-Road Multi-Meter-Anzeigen inkl. Neigungswinkel, Kompass, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer mit

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Kuga Hybrid ST-Line X Neues Model/Allrad

Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenscheiben vorn Akustikglas, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik, Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann.

Auto-Stephan KG-Ihr Ford Vertragshändler in Lichtenberg seit 1978! Nur 3 Minuten vom U-Bahnhof Tierpark entfernt. Bester Service & kompetente Beratung, egal ob PKW oder Nutzfahrzeuge. Alle Gebrauchtwagen sind werkstattgeprüft. Wir erarbeiten gern für Sie maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte. Ihr jetziges Fahrzeug hat noch eine laufende Finanzierung? Auch das lösen wir für Sie! Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann. www.auto-stephan.de Irrtum, Schreibfehler, Zwischenverkauf vorbehalten Weitere Informationen zum offiz.

Kraftstoffverbrauch & spez. CO2-Emissionen neuer PKW sind unentgeltlich unter

<http://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> erhältlich

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 132 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de