

Ford Kuga ST-Line 137KW/ Automatik/neues Model

Details



Preis

38.750,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Lieferfrist	1 Woche ab Bestellung
Leistung	137 kW / 186 PS
Leistung	186
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Kuga ST-Line 137KW/ Automatik/neues Model

- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Pannenset
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Highlights ST-Line :- ST-Line Sitze sportlich

- Elektr. Parkbremse
- 3-Speichen Multifunktionslenkrad
- Ford Digital Cockpit
- Ford Keyfree System
- Ford Touchscreen mit Sync 4 Ford Navigation
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Elektrische Spiegel mit elektrischer einklappbar
- Sitzheizung vorne
- Lenkradheizung
- Beheizbare Windschutzscheibe
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer inkl. LED Tagfahrlicht/LED Rücklicht
- 18" Leichtmetallfelgen
- Parksensoren vorn und hinten
- Verkehrsschildererkennung und Spurassistent
- Tempomat/Geschwindigkeitsregelanlage
- Schwarze Dachreling
- ST-Line Lenkrad
- Getönte Scheiben
- Klimaautomatik
- Metallic
- Fahrerassistenten: Spurhalteassistent,
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- KeyFree-System

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Kuga ST-Line 137KW/ Automatik/neues Model

- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion

Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann.

Auto-Stephan KG-Ihr Ford Vertragshändler in Lichtenberg seit 1978! Nur 3 Minuten vom U-Bahnhof Tierpark entfernt. Bester Service & kompetente Beratung, egal ob PKW oder Nutzfahrzeuge. Alle Gebrauchtwagen sind werkstattgeprüft. Wir erarbeiten gern für Sie maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte. Ihr jetziges Fahrzeug hat noch eine laufende Finanzierung? Auch das lösen wir für Sie! Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann. www.auto-stephan.de Irrtum, Schreibfehler, Zwischenverkauf vorbehalten Weitere Informationen zum offiz.

Kraftstoffverbrauch & spez. CO2-Emissionen neuer PKW sind unentgeltlich unter

<http://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> erhältlich

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 155 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de