

Ford Kuga Titanium X LED Navi ACC Head-Up Winterpaket

Details



Auto-Stephan KG - Ihr Ford Händler in Berlin

Preis

31.500,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 KW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	2.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Kuga Titanium X LED Navi ACC Head-Up Winterpaket

- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung:- Armlehne

- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Kuga Titanium X LED Navi ACC Head-Up Winterpaket

- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- ABS

- Abstandswarner
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 110 kW

CO₂-Effizienzklasse: A

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 6,8 l/100km

Außerorts: 4,7 l/100km

Kombiniert: 5,5 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 119 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de