

Details



Preis **18.500,00 €**

Typ	Pkw
HU	01.2024
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	9.950 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	01/2021
Hersteller Farbe	Mineral-silber Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Puma ST-Line, Winter, MHEV, LED

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- Fahrassistent-Paket: Auffahrwarnsystem, Pre-Collision-System, Verkehrsschildassistent, Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Berganfahr-Assistent, Falschfahrer-Warnfunktion, Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Notbrems-Assistent, Post-Collision-System, Pre-Collision-System, Auffahrwarnsystem, Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Verkehrsschildassistent
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert),
- Komfort-Paket,
- Metallic-Lackierung,
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Scheinwerfer LED
- Radio DAB, 8 Zoll

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistent-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Post-Collision-System, Fahrassistent-System: Pre-Collision-System, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistent-System: Verkehrsschildassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kühlerjalousie, regelbar, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid ... kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Staub- und Pollenfilter, Türgriffe außen Wagenfarbe

Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann. Auto-Stephan KG-Ihr Ford

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Puma ST-Line, Winter, MHEV, LED

Vertragshändler in Lichtenberg seit 1978! Nur 3 Minuten vom U-Bahnhof Tierpark entfernt. Bester Service & kompetente Beratung, egal ob PKW oder Nutzfahrzeuge. Alle Gebrauchtwagen sind werkstattgeprüft. Wir erarbeiten gern für Sie maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte. Ihr jetziges Fahrzeug hat noch eine laufende Finanzierung? Auch das lösen wir für Sie! Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann. www.auto-stephan.de Irrtum, Schreibfehler, Zwischenverkauf vorbehalten. Weitere Informationen zum offiz. Kraftstoffverbrauch & spez. CO2-Emissionen neuer PKW sind unentgeltlich unter <http://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> erhältlich

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

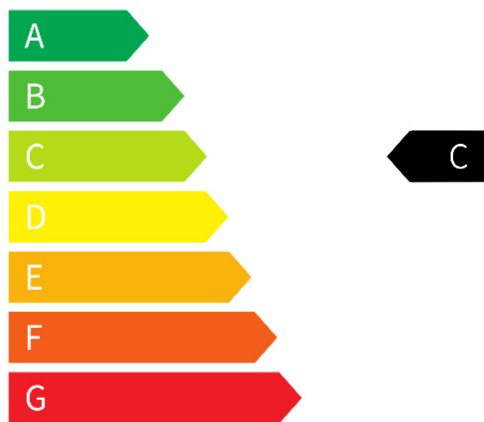
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 97 g/km

CO₂-Klasse: C

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de