

Ford Tourneo Courier Active Automatik / Navigation

Details



Preis

30.750,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Bursting Green
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Ford Tourneo Courier Active Automatik / Navigation

- Sommerreifen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe,
- Klimaautomatik,
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,
- Fahrer-Assistenz-Paket 3
- Winterpaket
- Navigation

Weitere Ausstattung:

Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel schwarz lackiert, Bord-/Verbrauchscomputer, Dachreling silber, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Fahrer-Assistenz-Paket 3, Fenster elektr. betätigt, in Schiebetür links, Fenster elektr. betätigt, in Schiebetür rechts, FordPass Connect inkl. eCall, Gepäcksicherungsnetz, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Heckklappe verglast, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Karosserie/Aufbau: Kombi, Kühlergrill schwarz, Leseleuchte vorn, LM-Felgen, Mittelkonsole lang, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, Radstand Standard, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schiebetüren beidseitig, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Teppichboden in Fahrgast-/Laderaum, Unterfahrschutz (Motor), Unterfahrschutz hinten, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann.

Auto-Stephan KG-Ihr Ford Vertragshändler in Lichtenberg seit 1978! Nur 3 Minuten vom U-Bahnhof Tierpark entfernt. Bester Service & kompetente Beratung, egal ob PKW oder Nutzfahrzeuge. Alle Gebrauchtwagen sind werkstattgeprüft. Wir erarbeiten gern für Sie maßgeschneiderte Finanzierungsangebote. Ihr jetziges Fahrzeug hat noch eine laufende Finanzierung? Auch das lösen wir für Sie! Bitte beachten Sie, dass die angegebene Ausstattung keine zugesicherte Eigenschaft darstellt und abweichen kann. www.auto-stephan.de Irrtum, Schreibfehler, Zwischenverkauf vorbehalten Weitere Informationen zum offiz. Kraftstoffverbrauch & spez. CO2-Emissionen neuer PKW sind unentgeltlich unter <http://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> erhältlich

Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 154 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto-Stephan KG
Am Tierpark 124
10319 Berlin

Tel.: +49 (0)30 501 069 80
E-Mail: ford@auto-stephan.de